

### **HA12 IP**

### Excellente Manövrierfähigkeit in engsten Räumen

- Optimale Abmessungen, Breite: 1,35 m
- Mit einer Höhe von nur
  1.91 m in eingefahrenem
  Zustand, können normale
  Türen durchfahren werden
- Korbarm mit vertikaler Bewegung 140° (+70°/-70°)
- Wenderadius von nur 2,85 m

# Optimale Produktivität sowie komfortable Bedienung

- > 6.5 m seitliche Reichweite
- > Hohe Betriebszeit
- Vollständig proportionale Steuerung

## Robust, zuverlässig und einfach zu warten



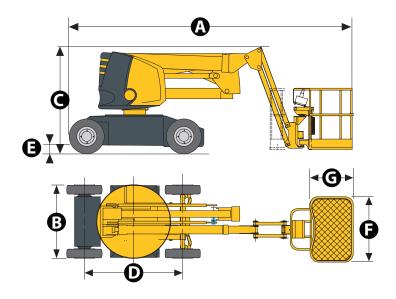


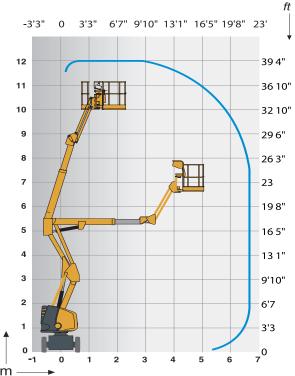


More than lifting

### ELEKTRISCHE GELENKTELESKOPARBEITSBÜHNE

| TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN               | HA12 IP              |
|--|----------------------|
| Arbeitshöhe                            | 12 m                 |
| Plattformhöhe                          | 10 m                 |
| Maximale Reichweite                    | 6.5 m                |
| Gelenkpunkt                            | 5.3 m                |
| Maximale Tragfähigkeit                 | 230 kg               |
| Vertikaler Schwenkbereich              | 136° (+64/-72)       |
| A Länge                                | 5.4 m                |
| B Breite                               | 1.35 m               |
| C Höhe im eingefahrenen Zustand        | 2.06 m               |
| Höhe - Transport                       | 2.6 m                |
| D Radstand                             | 1.8 m                |
| <b>■</b> Bodenfreiheit                 | 16 cm                |
| <b>f</b> x <b>G</b> Plattformabmessung | 1.2 x 1.1            |
| Seitlicher Überhang                    | 0 cm                 |
| Proportionale Fahrgeschwindigkeit      | 0.7 - 4.5 km/h       |
| Wenderadius - außen                    | 2.4 m                |
| Schwenkbereich des Oberwagens          | 355 °                |
| Plattformschwenkbereich                | 170° (+80/-90)       |
| Motor                                  | 48 V - 345 Amph (C5) |
| Maximale Steigfähigkeit                | 25 %                 |
| Reifen - nicht-markierend              | 6x12''               |
| Tankkapazität des Hydrauliköls         | 30 I                 |
| Gesamtgewicht                          | 5 945 kg             |
|  |                      |





### **STANDARDAUSSTATTUNG**

- Semi-Traktionsbatterien
- Batterieladeanzeige
- Batterieladegerät 48V 50A
- Bedienpult mit Tastatur
- Neigungsmesser 3°
- Reifen nichtmarkierend
- Einsatz im Freien bis zu Windgeschwindigkeiten von 45
- Manuelles lösen der Bremse
- Betriebsstundenzähler
- Drehkranzarretierung
- Abschlepp- und Kranösen
- Notpumpe
- 2 Lenkräder vorne und 2 Antriebsräder hinten
- Korblastüberwachung
- Hupe

### OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Akustisches Fahrsignal
- Steckdose im Arbeitskorb
- Akustisches Fahrsignal
- Zentrale Batteriebefüllung
- Antriebsbatterien 360 Ah
- Gel-Batterien
- Druckluftleitung im Arbeitskorb
- Fernbedienung für Bremsen lösen
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Arbeitskorb 1,40 x 0,80m (Maximale Tragfähigkeit 200kg)







































